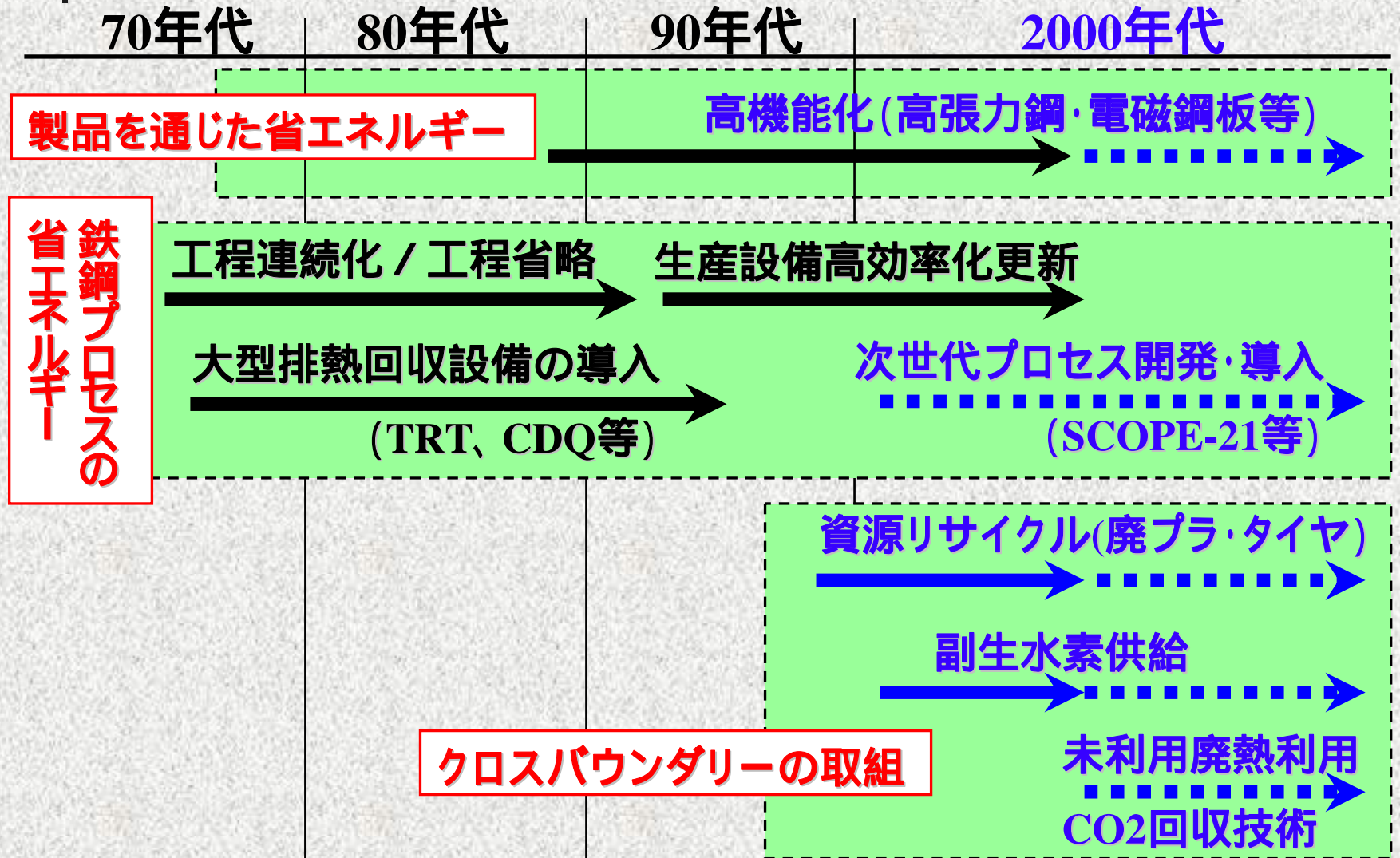


鉄鋼業における 地球温暖化対策への取組

平成17年7月13日

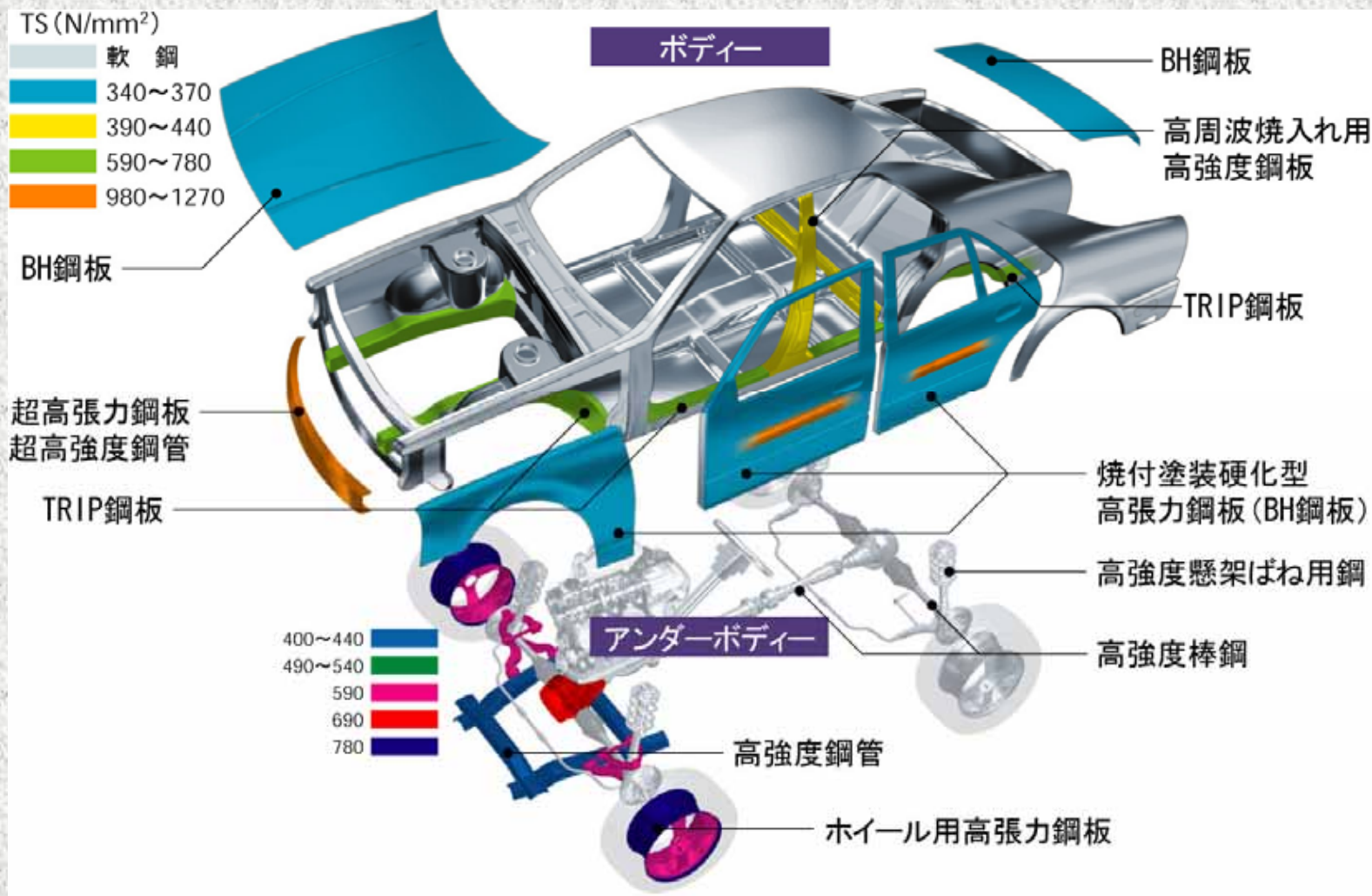
新日本製鐵株式会社
永広 和夫

鉄鋼業における地球温暖化対策への取組

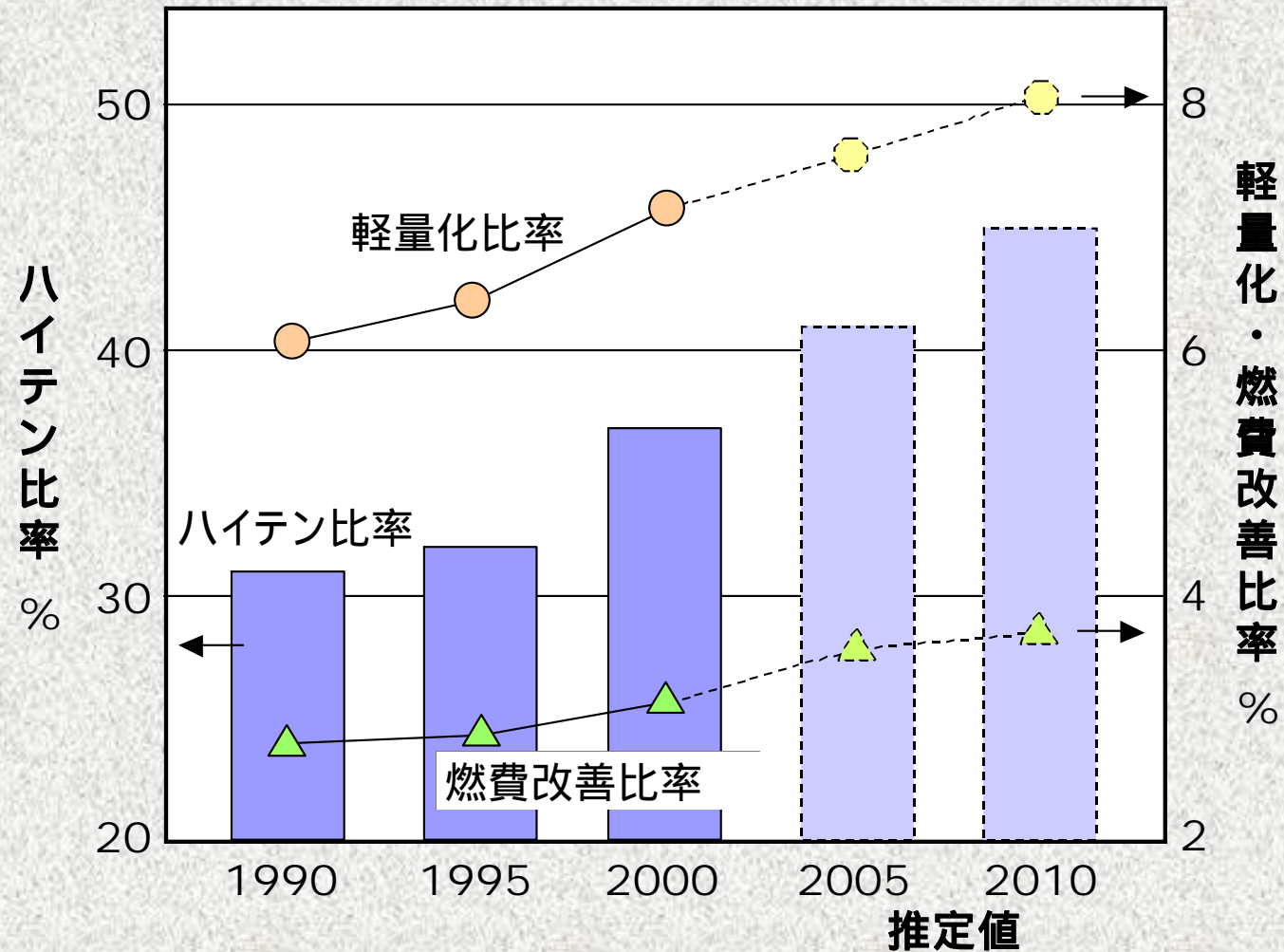


製品を通じた省エネルギー

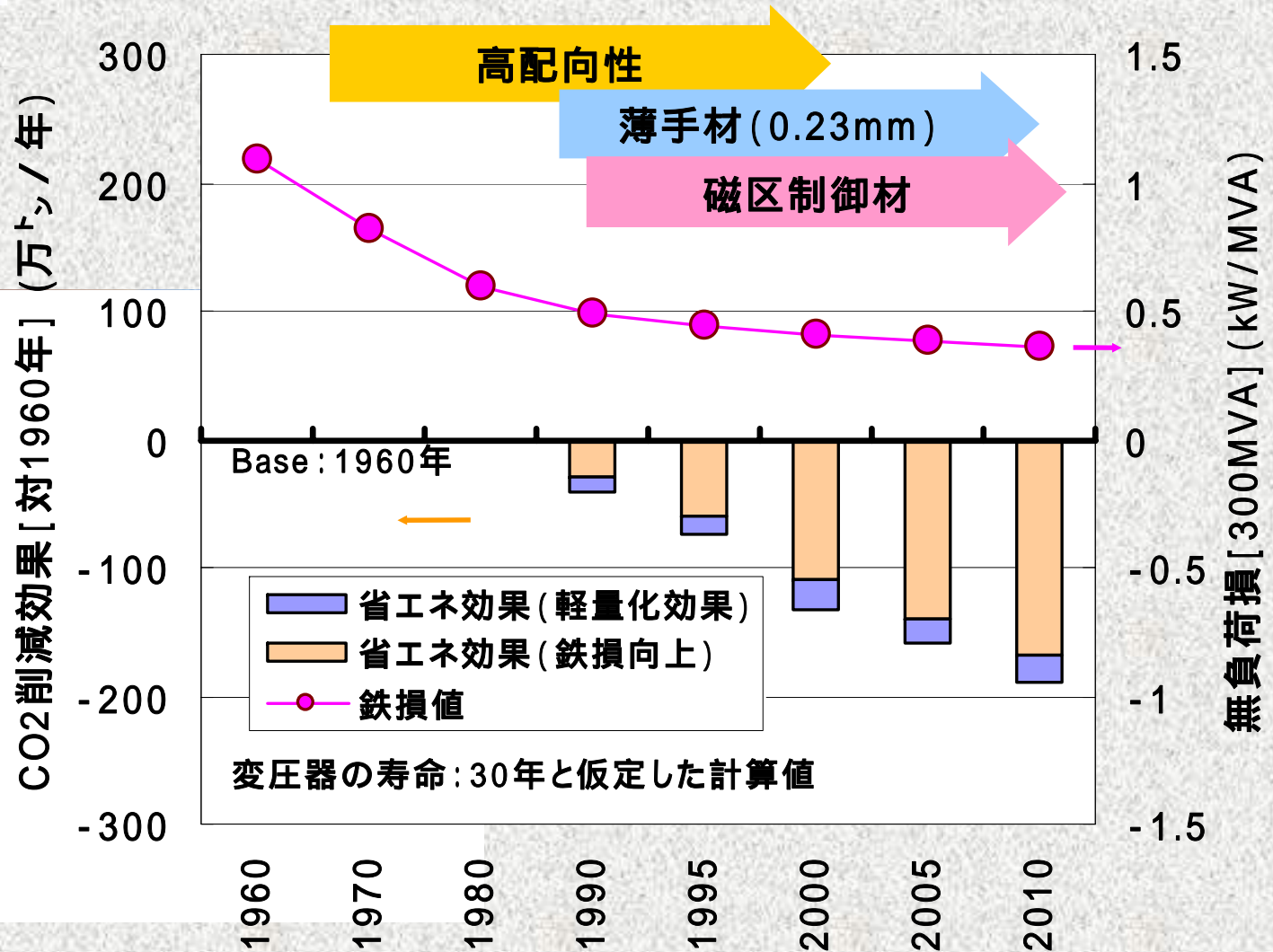
自動車における高張力鋼板・高強度部材



自動車への高張力鋼利用による燃費改善効果



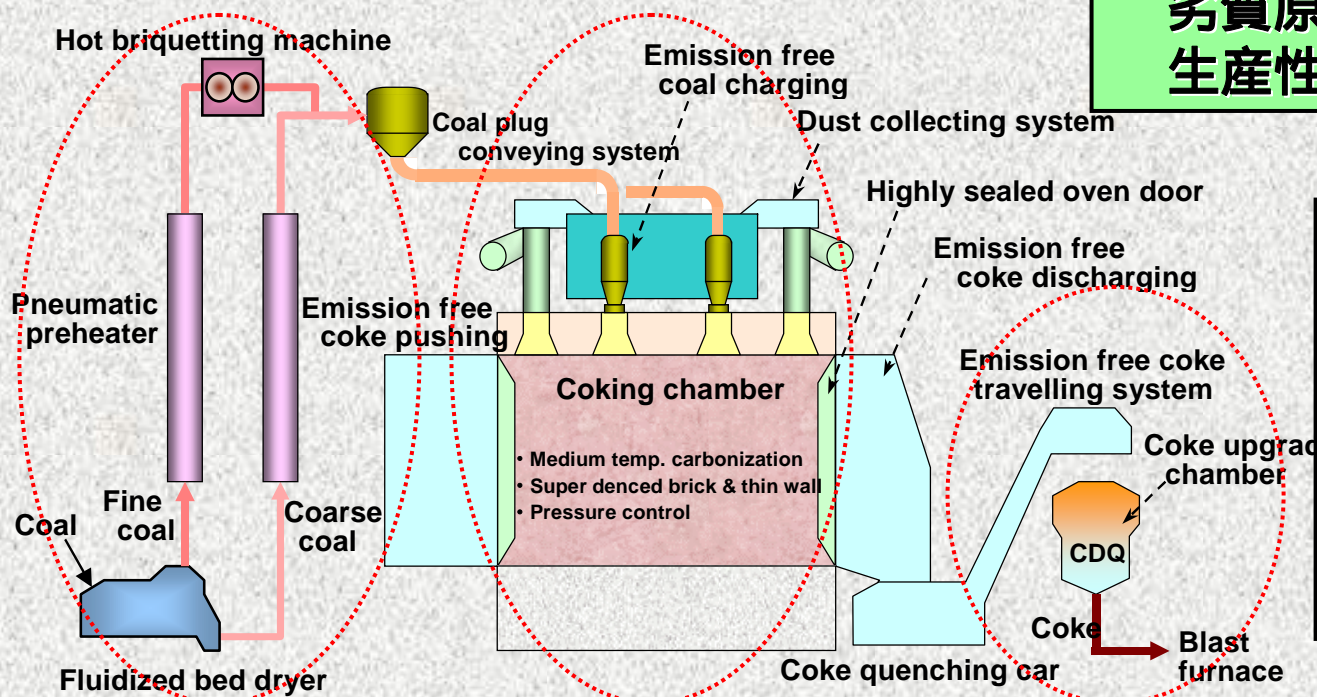
高機能電磁鋼板による省CO2効果



次世代コークス炉 SCOPE-21

- ・鉄鋼製造にとってコークスは必要不可欠
- ・将来の設備更新に向けて革新技術を開発

省エネルギー
製造エネルギー 20%削減
環境改善
劣質原料対応力
生産性改善



京都議定書 目標達成計画

2010年までに
1基導入
40万t-CO₂
10万kl

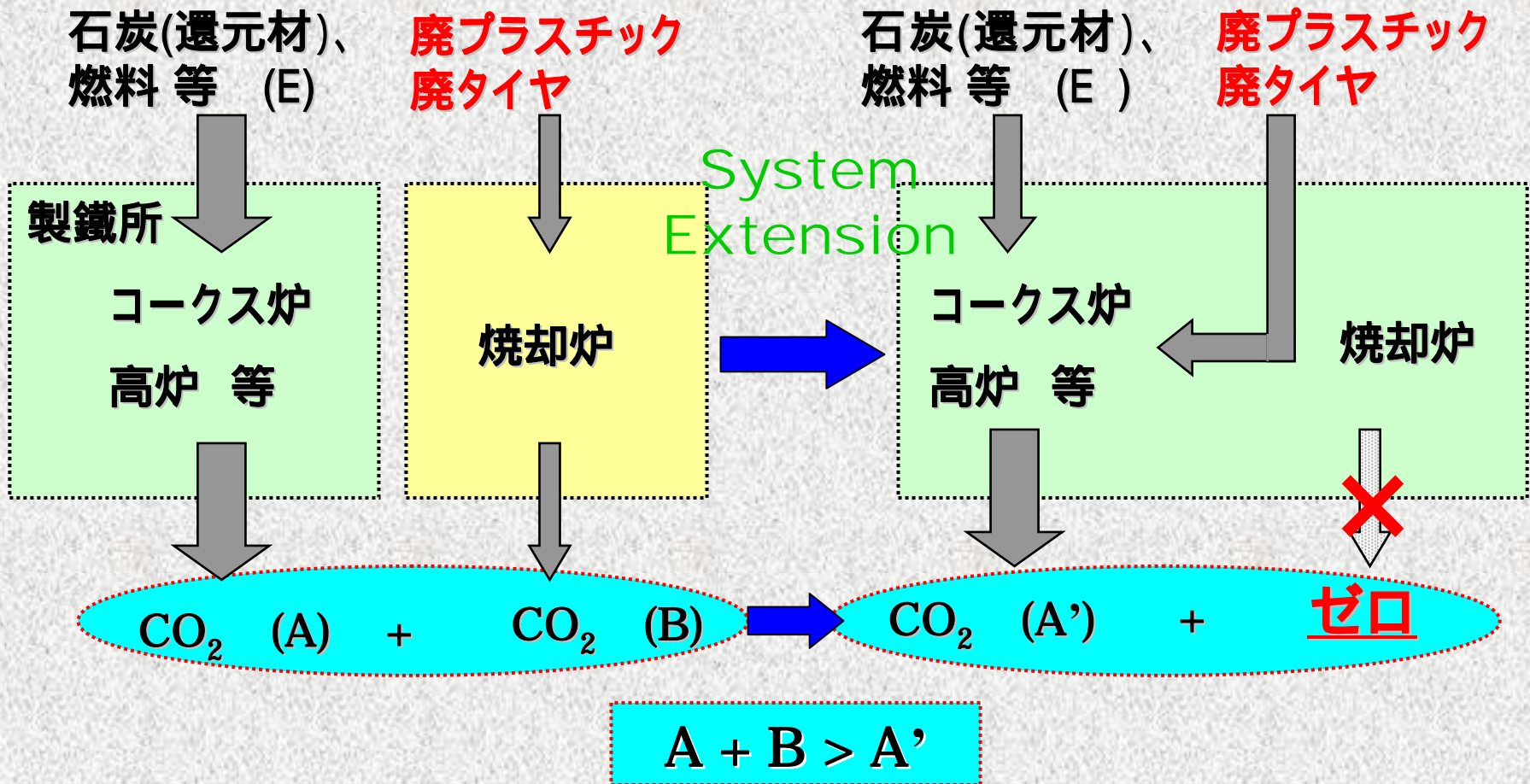
*国内コークス炉基数:44基

石炭事前処理工程

高効率乾留工程

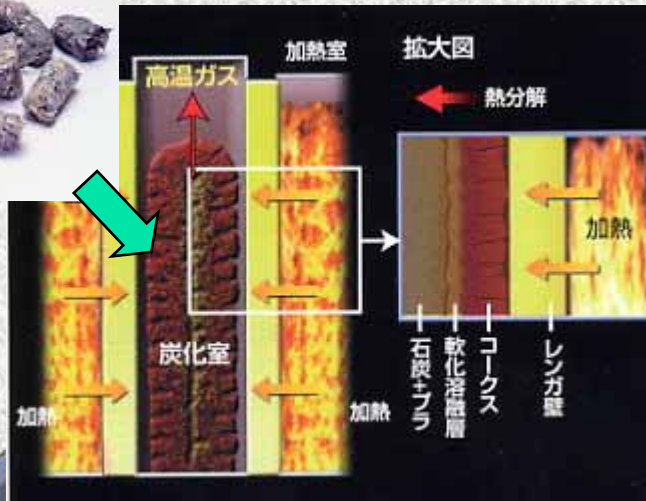
コークス改質工程

廃棄物の鉄鋼プロセスでの有効利用・再資源化



System Extension (システム拡張法) の適応による評価

コークス炉での廃プラスチックの有効利用



40%
コークス炉ガス

コークス炉ガス
製鉄所内の製鉄関連施設
(高炉、転炉、COPなど)へ供給

40%
炭化水素ガス

炭化水素ガス
仕上工程で発生した炭化水素ガス
仕上工程で有効活用

- 燃料油
- ベンゼン
- トルエン
- キシレン
- メタン
- ブチン
- エチレン
- プロピレン
- アセチレン
- コークス

20%
コークス

コークス
原料は本協会の炭へ投入し製鉄工程の還元剤として利用

H16年度全鉄鋼で29万tの再資源化実績