

## 2. H-IIAロケット6号機失敗への対応

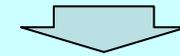
- (1) 固体ロケットブースター(SRB A)の設計変更
- ・6号機失敗の原因となったSRB Aの設計変更
  - ・SRB Aの地上燃焼試験を3回実施



SRB - A改良型地上燃焼試験(平成17年1月12日)

### (2) ロケット全体の総点検

- ・ロケット全体を設計の基本に遡り総点検(786の課題を抽出し, 点検の結果、77箇所について処置)



- ・これにより, H - II Aロケットは6号機以前よりも格段に信頼性が向上

### (3) 体制面の改革

- ・ロケットの設計及び製造に関するJAXA及び製造企業における責任体制の見直し

### (参考) 国民からの叱咤激励

- ・失敗の1ヶ月前に中国が有人宇宙飛行に成功したこともあり, 失敗に対する厳しい批判とともに早期打上げ再開への期待
- ・宇宙開発に夢を描く青少年からの応援(参考3参照)