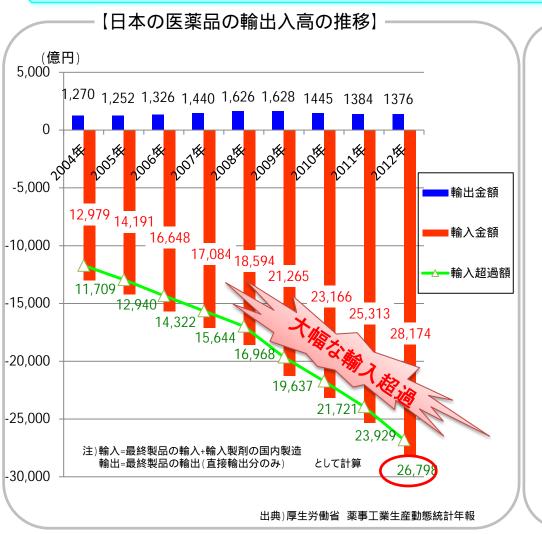
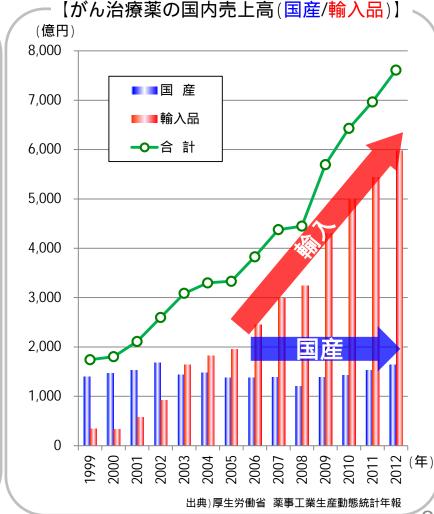
バイオ医薬品を中心とするがん治療薬の輸入超過

医薬品産業は、本来日本が強みを持つべき分野であるが、現状は大幅な輸入超過(約2.7兆円)。

国民の半数が「**がん**」になる時代であるにもかかわらず、国内で「がん」の新薬がほとんど生まれず、国内がん治療薬市場は、2000年を境に輸入品が急速に増加している。

がん治療薬として近年普及しているバイオ医薬品は、上位をすべて海外に抑えられている状況

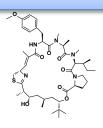




個別化医療に対応したバイオ医薬品中心の創薬

次世代医薬品として期待される「天然化合物」、「次世代抗体医薬」、「核酸医薬」には、それぞれボトルネックと なっている技術的課題が存在する。これら課題を産業面から克服することにより、従来の低分子中心のブロックバ スターモデルから、個別化医療に対応したバイオ医薬品中心の新たなビジネスモデルへの移行を促進する。

天然化合物



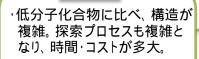
医薬品の特徴と我が国の強み

- ・発酵技術を基礎とする、我が国が強い 分野。
- ・我が国には世界最多の天然化合物ラ イブラリーが存在。
- ・抗がん剤、抗菌剤など多くの医薬品が 生み出され続けており、全世界の50% 以上が「我が国発」。

他国 46% 日本 55%

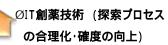
天然物由来の医薬品の割合

課題



・菌による生産のため、生産 菌の性質が変わると、安定 的な生産ができない。

開発項目





∅複雑な医薬品の生産 (天然化合物の安定 的生産技術の確立)

次世代 抗体医薬



- ·2015年前後には、現行の抗 体医薬の特許切れが相次ぎ、 次世代の抗体医薬開発が注目 されている。
- ・次世代抗体医薬のシーズは、 我が国の大学や創薬ベン チャーに存在する。

例)二重特異性抗体



がん細胞と免疫細胞を強制 的に架橋することで特異的 な抗腫瘍効果を発揮。

- ・抗体医薬の製造コストが高 い。また、次世代抗体医薬 のための製造設備は未成熟。
- ・次世代抗体は、細胞の殺傷 能力が極めて高く、体内動 態の正確な把握が必要。



∅複雑な医薬品(次世代 抗体医薬)のプラット フォーム化生産技術

核酸医薬



- ・従来と全〈異なる創薬ターゲット、新しい医薬品創出が可能。
- ・基礎研究に強み(核酸化学の学会において我が国発の論文数は トップクラス)。
- ・ボナック、キラルジェン等の核酸化学をベースとしたベンチャー企 業が近年相次いで設立。
- ・核酸医薬の合成技術は収率 が低く、大量合成に不向き。
- ・核酸医薬の低コスト生産技術 として、液相合成法等による ブレイクスルーが不可欠。



⊘複雑な医薬品(核酸 医薬)の高効率生産 技術等

天然化合物

核酸医薬

次世代抗体医薬

バリューチェーンの構築

個別化医療に対応した次世代 医薬品の創出へ



病気のメカニズム の解明

病気のターゲットに作用する、 分子の探索

新薬候補の 最適化、工業化

前臨床試験(動物試験)

治験 (人での試験



Ø探索プロセスの 文科省

合理化・確度の向上

∅複雑な医薬品の生産 Ø 最適化技術の向上

厚労省