光·量子を活用したSociety 5.0実現化技術 工程表

ル・里丁で店用Uに30clety 3.0美現化投作。 <u>エイ</u> 主化								
研究開発 項目 2018年度計画	2019年度計画	2020年度計画	2021年度計画	2022年度計画	出口戦略	製品化		
 (研究開発項目 1)レーザー加工機システクト・	・ 体気の ・ 対象を ・ 対象を ・ が過れている。 ・ が過れている。 ・ が過れでは、 ・ が過れでは、 ・ が過れでは、 ・ では、 ・ では、 、 では、 、 では、 、 では	コ ü 利	・ 開発	・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	情報である。 ・ パサーン は で で で で で で で で で で で で で で で で で で	コンソーシアム加工プラットフォームに対象に対する 加工パラメーター提供 サービス (試用価格 2021~、 商業価格 2023~) 製造装置企業へCPS化 コアモジュール提供 (2025~)		

光·量子を活用したSociety 5.0実現化技術 工程表

		光・量子を沽用	したSociety 5.0	美規化技術	上作农		
研究開発 項目	2018年度計画	2019年度計画	2020年度計画	2021年度計画	2022年度計画	出口戦略	製品化
空間光制御	技術に係る研究開	発					
1) 産業に適用 可能な空間光 制御デバイス (SLM)の高性 能化 TRL	レーザー加工ニーズ 収集 耐光性SLMデバイス 作製・評価に関する 基礎評価実験実施 大面積SLMの試作 条件出しのための 基礎評価	薄膜製膜技術の最適化による平面度向上による高精度化大面積SLM製造の平面度向上の最適化	高耐光SLMの実現 (平均強度 100W レベル、位相制御 精度 1/100波長 以下) ユーザの使用環境に 関する情報や要求 仕様等に適合する デバイス評価	紫外耐光・高 精度位相変調機能 を両立したSLMの 試作・評価・改良 大面積SLMの平面 度向上、最適化	大面積かつ高耐光性 の広波長領域SLMの 実現 3桁以上の高速応答 性SLMの実現 (高出力レーザー加工の 高性能化に必要な SLMデバイス製造技 術を獲得し、100~ 1000倍程度の生産性 向上実証) TRL7	研究参画企業による上市研究参画企業での継続開発(SLMデバイス、顕微イス、野心・レーザーメーカーへの技術供給・顕微イメージング	高耐光液晶SLM (2020~) 大面積高機能SLM (2023~) 高精度・高スルー プット型加工モ
2) 産業応用を 加速する高精度 レーザー加工 モジュールの 構築TRL	モジュールおよび レーザー加工プラットフォーム構築を 目指した設計、仕様 策定、評価実験 既存のレーザー加工 システムを用いた	高性能化SLMに よるパラメータ 可変加工・評価 技術の確立 レーザー光源の 高出力化の検討	一般産業用途用 レーザーにSLMを 組み合わせたモ ジュールによる レーザー加工実施 ニーズに合致した 加工試験により SLMを用いたレー ザー加工の有効性 を実証 TRL3	実用化試験用プラットホームの 構築 プラットフォー ム用レーザー光 源の開発	高スループットでの レーザー加工実現 ニーズに連動した 加工試験の実施 TRL5 外部ユーザとの連携 によるレーザー加工 実証実験とユーザ ピリティ向上 TRL3	メ給給 実の 整供 ・学規ソ会 が はい 用い はい はい でき がい がった がい はい がい はい がい はい がい	ジュール (2023~) 高速高集積SLM (2025~) 最適制御型加工モ ジュール (2025~)
民間からの出	l資(人材、物資、 (10%程度)	資金等) (35%程度)	(50%以上)	(50%以上)	(50%以上)	創出	

光·量子を活用したSociety5.0実現化技術 工程表

元'里丁で活用した3001ety5.0美現化技術」 <u>上</u> 作主 化								
研究開発 項目	2018 年度計画	2019 年度計画	2020 年度計画	2021年度計画	2022 年度計画	出口戦略	製品化	
フォトニッ	ク結晶レーザー(P	CSEL)に係る研究開	発					
(1) CWおよいの で型ファッチ で型ファッチ の 関系 で の 関系	(基盤技術) 高輝化のための2 高輝化のための2 高橋 日本語 一次の制造ののでは、	(基盤技術) 2重格子点構造の詳細設計 電流注入分布制御構造の試作 DBR構造等の設計・作製法の確立 (CW動作・合波) 放熱技術のの構築 安定したCW動作を可能とするるの構築 安定とするのである。 大の確立 大のである。 大のではないではない。 大のではないではないではないできない。 大のではないではないではないではないではないではないではないではないではないではない	(基盤技術) 2重格子点構造最適化、電流分布制御、上基礎を表現の一個では、上述では、上述では、上述では、上述では、上述では、上述では、上述では、上述	(CW動作・合波) 放熱治具へと実装し、安定したCW動作可能なフォトニック結晶レーザー光ッの構築 レーザースの構築 大出たの構築 大出たの構築 大出た、大田が大力の高速を 大田が、大田が、大田が、大田が、大田が、大田が、大田が、大田が、大田が、大田が、	(CW動作・合波) 高輝度 (1GW cm ⁻² sr ⁻¹) CW動作 やその合波に目途をつける 大面積ワンチップ高出力デバイスの有効性を明らかにする	・高輝度PCSELの設計技術、デストラインでは、では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、では、で	加工システム用CW フォトニック結晶 レーザー (2025~) センシング用ナノ秒 パルスフォトニック 結晶レーザー (2023~)	
(2) フォト ニック結晶 レーザーの スマート化 TRL	(パルス動作) ナノ秒パルス駆動回 路の設計に着手 ビーム走査のためのフォトニック結晶構造の設計・試作 電流注入制御法の基礎を構築 では、物資、	(パルス動作) ナノ秒パルス駆動回路設計 設計したフォトニック結晶構造の作製法の確立 検討した電流注入法の試作と機械学習の検討開始	一 ユーザー企業からのフィードバックに基準からのフィードバスの深化、能向上と第一に有性評価。 一様々な方向へのビーム出射技術の確立、ユーザー企業との連携による新たなLiDARコンセプトの有用性検討して機械学習法の要素技術確立(電流注入とビーム形状の相関関係の学習) TRL3		するフォトニック結晶レーザーを実現TRL フォトニック結晶レーザーのスマート化により、電気的制御による狙った方向へのビーム出射、さらに機械学習によるビーム形状制御の開発完了TRL	ための拠点整備 7		
	(10%程度)	(30%程度)	(40-50%程度)	(50%程度)	(50%程度)			

光·量子を活用したSociety 5.0実現化技術 工程表

	J	尤・重士を活用	<u> </u>				
研究開発 項目	2018年度計画	2019年度計画	2020年度計画	2021年度計画	2022年度計画	出口戦略	製品化
(研究開発項 量子暗号	頁目 2)光・量子通 技術	信					
1)量子暗号技術 BB84方式(超高 秘匿専用線向け) CV-QKD方式 (既存外向け) 要素デバイス技術 安全性保証技術、評価検定制度	TRL2 耐タンパー・低コスト化のための試作課題対策/化のための記作課題対策 と	耐タンパ性を保証している。 証しているでは、 がはいるでは、 ・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・・	TRL4 自社内サービスプの適用と1か月連続稼働試験の完了 プリームへ稼働での動作を記述 特別での動作を記述 特別での動作を記述 特別での動作を記述 特別での動作を記述 特別での表述 大学を作成する。 大学ので表述 大学ので表述を作べる。 大学ので表述 大学ので表述 大学ので表述 大学ので表述 大学ので表述 大学ので表述 大学ので表述 大学ので表述 大学ので表述 「SO/IEC、ITU-	量子で連用技術のか作成 一部では、大学では、大学では、大学では、大学では、大学では、大学では、大学では、大学	TRL7	政府機関通道では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、 では、	BB84方式による QKD装置の実用化 (2021~) 達成 CV-QKD方式による QKD装置の実用化 (2025~)
	進委員会の活動開始		Tへの寄書提出	評価・検定システ ムのモデル提案	庁・機関への提案		4

BB84方式についてGBの判断では令和2年度まで達成とし、以降小型化・低コスト化に関する項目については本プロジェクトの所掌範囲外とする。

光·量子を活用したSociety 5.0実現化技術 工程表

元・里丁で活用 U に3001ety 5.0美現16投作」 上 (土 1)								
研究開発 項目	2018年度計画	2019年度計画	2020年度計画	2021年度計画	2022年度計画	出口戦略	製品化	
2) 量子セキュ アクラウド技術	TRL3 量子暗号鍵管理と高 効率秘密分散の統合化 設計指針の確立(使い 捨て鍵管理、データ機 密度・利用頻度に応じ た高効率アクセス法) 秘匿計算の軽量化法 の検討(安全性・速度 パランスに関する複数 候補の比較評価)	100km圏量子暗号ネットワーク上での高効率秘密分散の実装、基本機能検証 秘匿計算の軽量化方式の試作と様々なデータによる性能比較評価、最適方式の選定完了	10Mpbs以上の速度での秘匿計算機能検証を完了電子カルテ等模擬テキスト情報の高速秘密分散の実証(320MBのデータを標準ストレージに3時間以内に格納)	ゲノムデータTB級の データに対し50Mbps以 上の速度での分散スト レージの実証 秘密分散ネットワーク 上に秘匿計算機能および データフィルタリング機 能を実装	TRL7 秘密分散・秘匿計算、 鍵管理技術、アクセス権 管理技術のフィールドテ ストベッド上に実装しゲ ノムデータ解析(80GB) に対しての有効性を検証 災害時等1Mbps程度 の低容量回線を用いても 支障なく電子カルテデー タの相互参照を実証	1)量子暗号技術、2)量子暗号技術、2)量子セキュアクラウド、に同じ出て療等の重要通信インの事前営業活動に当時発売ではより開発により開発により開発によりな行	量子セキュアクラウド 技術のアプリケーショ ンを製品化	
3)社会実装 医療ストレージ ネットワーク、 業・国ラ レーザー加工コン サールとの連携 出口戦略へ向けた 取り組み	秘匿情報資産の分類と要件定義の完了(種別、サイズ、優先度、利用頻度等)ゲリム解析データリアルタイム伝送の実証(10km圏)		10km圏3拠点ネットワーク上でのゲノム解析データの 50Mpbsでの秘密分 散の実装 800km圏の電子カルテ秘密分散保管システム(H-LINCOS) のD24Hと連接 100km圏ネットワークでのカルテデータ、生体認証用データの分散保管の 長期安定性実証	数10GBのSS-MIX 準拠電子カルテ模擬 データの2Mbpsでの 高速秘密分散 HPKI準拠のアクセス制御の構築、顔認証の実証 上連動した多要素認証の実証が関連を変更がである。 を融業界での取引で使用されているプロトコルの実装と暗号化伝送	ゲノム/医療分野や製造分野等での試験運用を継続 ビジネスモデルの構築、用途拡大、ユーザ獲得に向けた営業活動	 ・マーケティング (~2019) ・ビジネス可能性 検証(~2020) ・運用ノウハウ蓄 積、啓蒙 (~2022) ・QKD普及開始 (2023頃~) 	(2025~) QKD装置量産化 (2025~)	
民間からの出	当資(人材、物資、 (30%程度)	資金等) (35%程度)	(50%程度)	(50%以上)	(50%以上)			

光·量子を活用したSociety 5.0実現化技術 工程表

		O'Cociety 5.6	77-701017111	<u> </u>		
研究開発 項目 2018年度計画	2019年度計画	2020年度計画	2021年度計画	2022年度計画	出口戦略	製品化
7/1/2 TE =T IHI	吸処理 (係る研究開発 1) 次世代アクセラレ ・ 各種アプリケーが、 ウーショル カーショル カーショル カーショル カーショル カーター カーショル カージャー カージャー クロ カー 大田 で カー		・ 次世代アクセラレータ・・ 次世代アクセラレータ・・ を確定 ・ 各種アプムトラン・ を	2022年度計画 ・ 次レンソ表テア 代ケ評セ技のようがする実ンの ・ クコ実エオットでは、一様の変更をできる。 ア・をできる。 ア・・ では、一様の	出口戦略 ・ 次レーソープが大 ・ では、アコールができる。 ・ 次レーソープが大 ・ では、アコールができる。 ・ では、アコールがで	製品化 アプリケーション 最適化サービス (ユーザ試用: 2023 ~ 商用利用: 2025 ~)
民間からの出資(人材、物資	【、資金等) (25%)	(50%)	セラレータの活用を検 討する企業群からなる 社会実装コンソーシア ムの拡大 TRL5 (50%)	TRL7		