

小野山 修平 日本製鉄 副社長



ス技術の開発はどの程度まで進んでいるのですか。

「30トン／日規模で開発を進めしており、試験高炉として世界最大。だが、内では年間7,000万トン程度の鉄鉱が作られてい

るが、これをコークスから置き換えるとなると7

50億立方㍍の水素が必要。これは国内で現在流

れており、水素を含んだコークスは高炉の中で熱を発生す

るが、水素は反応する

こと

れば、すでに膨大な需要には純水素でないと試験できない」

◆…水素の供給側からみ

れば、すでに膨大な需要には純水素でないと試験

できない」

つた。水素源はいくつか

あるが、課題解決のためには純水素でないと試験

できない」

◆…水素化社会の方向付

けとして、ボリューム的に膨大な量を必要とするための熱源となる素晴らしい反応材料。鋼製造のためには全てを純水素で置き換えるのが、最終

セスも考えられます。

◆…水素置換では電力や

ガスも考えられます。

◆…水素化社会の方向付

けとして、ボリューム的

に膨大な量を必要とするための熱源となる素晴らしい反応材料。鋼製造のためには全てを純水素で置き換えるのが、最終

セスも考えられます。

◆…水素化社会の方向付

けとして、ボリューム的

◆…鉄鋼業界が世界市場でイニシアティブを維持・確保していく上で必要なことは何ですか。

「最大の課題は二酸化炭素(CO₂)以前から技術開発は進めていたが、菅政権の2050年カーボンニュートラルの方針はわれわれの想定よく政策を業界を超えて考

えることだと思う。水素化社会は業界を跨いだデータであり、水素転換によるコスト上昇を誰が負担するかという制度の問題である。中国やイン

ドなどを含め、同じフィールドで製造を競うな

る水素を含んだコークスは高炉の中で熱を発生す

るが、水素は反応する

たが、菅政権が打ち出した方針によりクリアすべ

り、合わせ技といかない

◆…日本製鉄が世界市場

でイニシアティブを維持・確保していく上で必要なことは何ですか。

「最大の課題は二酸化炭素(CO₂)以前から

技術開発は進めていたが、菅政権の2050年カーボンニュートラルの方針はわれわれの想定よく政策を業界を超えて考

国を挙げて水素化の道筋

除去のために一回融かして精錬する必要があり、カーボンは酸化鉄を還元すると同時に鉄を融かすための熱源となる素晴らしい反応材料。鋼製造のためには全てを純水素で置き換えるのが、最終

セスも考えられます。

プロセスの脱炭素化を

◆…マテリアル戦略有識者会議の目的は、日本の国際競争力を維持していく

こと

題でもある。中国やイン

ドなどを含め、同じフィールドで製造を競うな

る水素を含んだコークスは高炉の中で熱を発生す

るが、水素は反応する

たが、菅政権が打ち出した方針によりクリアすべ

り、合わせ技といかない

（聞き手＝小池次郎）

マテリアル強国

日本のとるべき道

菅原 静郎 JX金属 取締役常務執行役員



コンなどに使われてもの
すごい勢いで普及した。

その功績からノーベル賞
を受賞したにも関わら

ず、生産で中国や韓国勢
に抜かれてしまったのは

何故か。また、欧州はE
Uのバッテリー指令を改

正し、リサイクル品の使
用を義務付けようとして

おり、ビジネススキーム
のところで世界のリーダー
ーシップを取ろうとして

いる。「日本はマテリアルの
技術を高めてきた一方
で、国家戦略という観点
が欠落していた。今は強

い」「有識者会議ではマテ
リアルズ・インフォマティ
クスとプロセス・イン
フォマティクス、サーキ
ュラーエコノミー（循

環の生チームで議論して
いる。銅精錬では硫酸化鉱
石（リチウムイオン）2次
電池はソニーが世界に

先駆けて商用化し、パソ
ンで銅と硫酸を生産する。

◆なぜ今、国家戦略
が必要なのでしょうか。

「日本はマテリアルの
技術を高めてきた一方
で、国家戦略という観点
が欠落していた。今は強

い」「有識者会議ではマテ
リアルズ・インフォマティ
クスとプロセス・イン
フォマティクス、サーキ
ュラーエコノミー（循

環の生チームで議論して
いる。銅精錬では硫酸化鉱
石（リチウムイオン）2次
電池はソニーが世界に

先駆けて商用化し、パソ
ンで銅と硫酸を生産する。

資源循環で後れをとるな

この発熱反応の余剰熱を
利用することで、圧倒的
に効率的かつ環境負荷的
少ないプロセスが可能
だ。また、銅は貴金属と
非常に親和性が高く、銅
精錬のプロセスを活用す
ることで資源循環、サーキ
ュラーエコノミー（循環
型経済）および資源循
環の生チームで議論して
いる。銅精錬では硫酸化鉱
石（リチウムイオン）2次
電池はソニーが世界に

先駆けて商用化し、パソ
ンで銅と硫酸を生産する。

◆なぜ今、資源循環で後
れをとるのでしょうか。
「資源循環で後れをとる
理由は、資源循環のループ
に入れるのに銅精錬を活用すれば
コストとの比較で議論し
てくればならないの
だ。だから今から構築に向
け取り組むことが大事だ
と思う。分かりやすいか
い」

◆世界に先駆けてリサイ
クルシステムを構築す
れば、例えばEUのバ
ッテリー指令が改正され
たとしてもそれを競争力
強化の追い風にするこ
とも可能なわけですね。

「石油メジャーも資源

の状況だ」

（聞き手）小池次郎

く産業構造を構築する必
要がある。Li-Bリサイ
クルでバッテリーとバ
ッテリーを主張するの
は、貴重な資源を海外に
流出させることなく、コ
ンなども含めてバッテ
リーに戻せる仕組みを構
築しましょうということ

◆将来的に電気自動
車（EV）社会の到来が
確実視されているなら、
リサイクルのところを抑
えていくのも一つの戦略
ということですか。

「リサイクルも含めた
戦略的なグランードデザイ
ンがないとサーキュラ
ー・エコノミーが実現できな
いだけでも、EVをめ

ぐる国際競争にも勝てな
く、資源循環、サーキ
ュラーエコノミー（循環
型経済）および資源循
環の生チームで議論して
いる。銅精錬では硫酸化鉱
石（リチウムイオン）2次
電池はソニーが世界に

先駆けて商用化し、パソ
ンで銅と硫酸を生産する。

◆世界に先駆けてリサイ
クルシステムを構築す
れば、例えばEUのバ
ッテリー指令が改正され
たとしてもそれを競争力
強化の追い風にするこ
とがどうか、まさに崖っぷ
りを抑えているから。わ
れわれの提言もそれに近
くして、循環型社会ではリ
サイクル技術を活用す
るが、循環型社会において世の中にあるものを資源
場で力を持ち得たのは何
の源循環のループに入れる
ので、銅精錬を活用すれば
効率的なシステムが構築
できる」

「今や国内メーカーも
海外でビジネスを開拓し
始めます。資源メジャーと同じ
ことができるんじゃないかな
う」ということ。すでに欧州
や中国などはEV時代に
参入する天然資源の方が
戦場となるのは日本では
ない。世界的な潮流を踏
んで、EUの改正などしな
いために、EUも既存技術で製造
するなら天然資源の方が
コストがかかる。バッテ
リーも既存技術で製造
するなら天然資源の方が
コストがかかる。バッテ
リーの取扱い組みも大事
だが、いずれはリサイク
ルしなければならないの
だ。だから今から構築で取り組
みます。そうでなければ
EU指令の改正などしな
いだろう。リサイクルを
見て狙っているように
ルは、産業連携で取り組
むが、制度・仕組みのイ
ノベーションがついてき
る。リサイクルを

コストとの比較で議論し
てくればならないの
だ。資源循環の生チームで議論して
いる日本とはペリード
感もスケールも違う。国
の産業戦略という視点で
遅れた日本が世界のマテ
リアル市場で生き残れる

マテリアル強国

日本のとるべき道

関谷 毅 大阪大学産業科学研究所 教授



◆…なぜ今、マテリアルを強化する必要があるのでしょうか。

◆…「昨年、『はやぶさ2』がサンプルリターンを果たした。宇宙という過酷な環境に耐えるために、高い強度、信頼性が求められる。これを実現したのが材料、マテリアルだ。純度や品質が高い

◆…なで、マテリアルを強化する必要があるのでしょうか。

◆…「昨年、『はやぶさ2』がサンプルリターンを果たした。宇宙という過酷な環境に耐えるために、高い強度、信頼性が求められる。これを実現したのが材料、マテリアルだ。純度や品質が高い

研究基盤共有し先端走れ

教育現場に企業マインドを

や國立研究開発法人が所
有する機器をシェアする
取り組みだが、こういっ
た事業を継続していくこ
とが大切だ。また、そし
た共通基盤から得られた
データを保存し、データ
ベース化していくことも
重要になる。広く公開し、
データ化した知識はそのまま
財産になるが、必要な知
識が膨大なため、人材育
成にも時間がかかる。大
阪大学では、単なる学部
教育ではなく、企業を1
00社以上大学に入れ
て、学生時代から企業と
の共同研究に参加する取
り組みを実施している。
企業のマインドなども積
極的に学ぶことで、産業
の担い手を育んでいた
い」

◆…今後、重要な
マテリアルは、
「まず、ウェルビー
ングを支えるマテリアル
技術だ。体温計のような
手軽さで脳などの臓器を
測定するセンサーがあ
れば、本当に必要なときだ
け病院に行く遠隔医療の
信頼性など求められるも
のも多く、難しい分野で
もある。次に、長耐久性
度成長期に大量に使用さ
れたコンクリートが寿命
を迎えることがある。206
0年には190兆円ほど
のコンクリートがリノベ
ーションを必要とすると
いう計算もある。50年、
100年と持つ長耐久性
のマテリアル開発により
解決できると考えてい
る。また、サステイナブ
ルな材料も重要なになって
くる。リサイクルなど静
脈産業に注目が集まつて
くるが、リサイクルしや
すい素材も開発しなけれ
ばならない」

(聞き手=橋本隼太)

論をひたすら積み重ね
て、最先端の研究がある。
だからこそ、飛躍的な
これまでの理論を変える
ような材料というのは出
てくる。裏を返すと、
これまでの知識はそのまま
そのまま飛躍的な
進歩につながる。安全性や
信頼性など求められるも
のも多く、難しい分野で
もある。次に、長耐久性
度成長期に大量に使用さ
れたコンクリートが寿命
を迎えることがある。206
0年には190兆円ほど
のコンクリートがリノベ
ーションを必要とすると
いう計算もある。50年、
100年と持つ長耐久性
のマテリアル開発により
解決できると考えてい
る。また、サステイナブルな
材料も重要なになって
くる。リサイクルなど静
脈産業に注目が集まつて
くるが、リサイクルしや
すい素材も開発しなけれ
ばならない」

(聞き手=橋本隼太)

マテリアル強国

日本のとるべき道

一杉 太郎 東京工業大学物質理工学院 教授



◆…なぜ今、マテリアル分野から多く受賞者が出ていている。マテリアルは幅広い分野の基礎土台だ。どのような技術にも、材料や製造装置などマテリアルに由来するものが必要となる。だが近年、なかなか光が当たらなかつた。改めてマテリアルの重要さを説き、光を当てていきたい。成熟した産業もあり、政策的にマテリアルを支える意義があると考えている」

◆…どのように強化していくべきでしょ。 「研究の進め方が大きく変化している。現

電池の吉野彰旭化成名譽賞者を見てみると、導電性高分子の白川英樹博士、リチウムイオン2次電池の吉野彰旭化成名譽

研究自律化が創造性生む

異分野を掛け合わせ価値

どう変わりますか。

「研究者のアイデアを基にロボットが実験をする。出てきた結果を統計的に分析し、再実験を繰

り返すことで、アイデアに基づいた高い性能を持つ。また、アイデアや結果が得られる。最初のアイデアをいかに出すかが研究の価値につながる。また、アイデアや結果の間に因果関係を見つけていく学理構築も人間の仕事になるだろう。学

が、将来的には自動化、自律化を進めるべきだ。システムを開発していく。自律実験システムが広がると、研究者は手を動かす必要がなくなる。自動化を進めるべきだ。従事する時間が増えやすくなるため、マテリアルで自律研究を進めるこには意味がある」

◆…マテリアル分野の学生や若手研究者をどう育成していくべきですか。

「材料だけを知っている人になつてはいけない。これから重要なのは融合分野だ。物質と情報、エネルギーと生命など異

めの課題は、「バイオや創薬では自動実験が先行している。マテリアルと関連してい

る複数の分野に精通しやすい。一方、マテリアルとなると、種類が非常に多岐にわたるため、汎用的な機械を作製るのは難しい。規格の統一などでモジュールの組み替えに対応できるような機器を開発できるよう研究を進めていく」

◆…今後、重要なマテリアル分野は、「エネルギーや触媒などの大切なものはたくさんある。循環型社会、二酸化炭素(CO₂)削減など

の目標に向かう研究は重

要だと考えている。電池などもそこに入つてく

る」(聞き手・橋本隼太)

(おわり)