資料２－５

# 新野構成員コメント資料

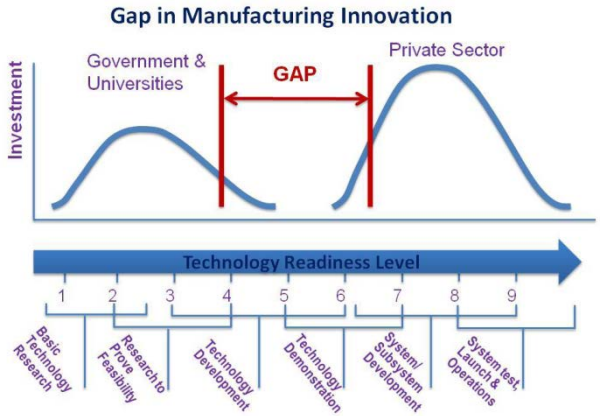
# 両者に共通する提案

- 両テーマとも出口イメージが弱い
- 施策のスコープをある程度明確にしてみてはどうか
- MRL(TRL)のチャートに当てはめるのはよくやられている手
- 製造業の出口としてのインパクトを明確に

  市場規模，創出雇用，波及的市場効果
- 地域との関連の説明がないが，地域と出口は組み会わせやすいのでは？

| Manufacturing readiness level (MRL) | | |
|---|---|---|
| Phase | MRL | State of Development |
| Phase 3: Production implementation | 9 | Full production process qualified for full range of parts and full metrics achieved |
| | 8 | Full production process qualified for full range of parts |
| | 7 | Capability and rate confirmed |
| Phase 2: Pre production | 6 | Process optimised for production rate on production equipment |
| | 5 | Basic capability demonstrated |
| Phase 1: Technology assesment and proving | 4 | Production validated in lab enviroment |
| | 3 | Experimental proof of concept completed |
| | 2 | Application and validity of concept validated or demonstrated |
| | 1 | Concept proposed with scientific validation |

AMRCのMRL




NAMMIIの例

# 各施策への提案

- **光加工プロセスの原理解明に基づく革新的設計・生産技術の開発**
  - MRLではおそらく下層レベルの話になると想像される.
  - 学者の遊びという誹りを受けないように，各レベルでの課題例をあげて，それが上層のレベルにどんなインパクトがあるか？上層のレベルの人達だけでもよいので，効果を明示してはどうか？少し総花的
  - 拠点を設けるとどのような成果があるのか？恩恵を受ける人，技術基盤が熱くなると何が良くなるのか…
- **3次元造形技術を核としたものづくり革命プログラム**
  - 製造に関わるインパクトを外国の例でも良いので具体的に出しても良いのでは…