資料3－2

HITACHI
Inspire the Next

システム基盤技術検討会（第一回）資料

超スマート社会実現に向けた社会課題解決アプローチ

2016/1/13

株式会社 日立製作所　研究開発グループ
テクノロジーイノベーション統括本部

山足　公也

© Hitachi, Ltd. 2016. All rights reserved.

HITACHI
Inspire the Next

CONTENTS

1. ソサエティ5.0でめざす姿
2. IoTによる社会課題解決
3. 社会課題解決の実現アプローチ
4. まとめ

© Hitachi, Ltd. 2016. All rights reserved.

HITACHI
Inspire the Next

1. ソサエティ5.0でめざす姿
2. IoTによる社会課題解決
3. 社会課題解決の実現アプローチ
4. まとめ

© Hitachi, Ltd. 2016. All rights reserved.

1．ソサエティ5.0でめざす姿

HITACHI
Inspire the Next

■ 産業間の垣根をなくし、ICT活用により社会課題を解決
■ IoTで「モノ」だけでなく「ヒト」も含めてつなぐ

© Hitachi, Ltd. 2016. All rights reserved.

HITACHI
Inspire the Next

1. ソサエティ5.0でめざす姿
2. IoTによる社会課題解決
3. 社会課題解決の実現アプローチ
4. まとめ

© Hitachi, Ltd. 2016. All rights reserved.

2-1 IoT(モノ)+バリューチェーン変革

HITACHI
Inspire the Next

●ターゲット： 製造業物流
●社会課題 ： 交通渋滞により納期遅延や配送コスト増加の改善

日立による提案： 地域の課題を解決する「共同配送」

*出典：国土交通省ホームページ http://www.mlit.go.jp/common/000043136.pdf

© Hitachi, Ltd. 2016. All rights reserved.

2-1 IoT(モノ)+バリューチェーン変革

HITACHI
Inspire the Next

デ　モ

© Hitachi, Ltd. 2016. All rights reserved.

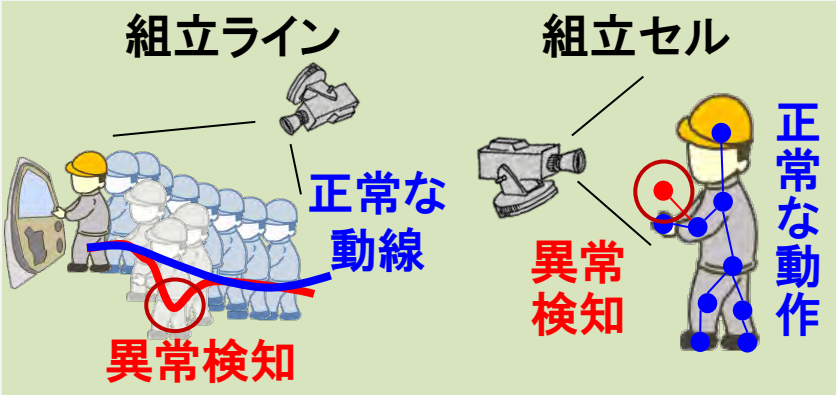
2-2 IoT(モノ+ヒト)

HITACHI
Inspire the Next

●ターゲット： 製造業
●社会課題： 高齢化対策、ベテラン作業員不足の解決

デジタル作業モデリング

デジタル化した作業データと
作業品質との因果関係を明確化



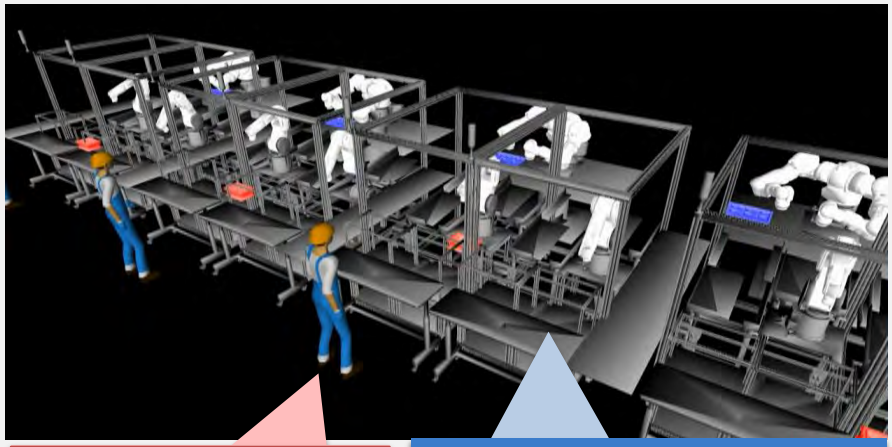
ナレッジ

作業品質
向上

組立作業
モデル

ヒト・ロボット協調

設計情報を基に組立順序、生産ライン
構成、ロボット動作を自動設計



人(手組)

複数のセルで
複雑作業に対応

標準ロボットセル
(自動組立)

柔軟に組換え可能な
ロボットセルを基本
単位として単純作業

© Hitachi, Ltd. 2016. All rights reserved.

2-2 IoT(モノ+ヒト)

HITACHI
Inspire the Next

デ　モ

© Hitachi, Ltd. 2016. All rights reserved.